

WAB Stanzmaschine W-880-TSL-V mit Laserpointer

WAB Punching Machine W-880-TSL-V with Laser Pointer

- Sprachauswahl am Bedienterminal bietet 3 voreingestellte Sprachen: Deutsch, Englisch und Portugiesisch.
- Mit integrierter Bremsautomatik mit Programmwahl und Werkzeugverwaltung für 30 Werkzeuge, wahlweise für 99 Werkzeuge.
- Kantensuchfunktion
- Ethernetschnittstelle

Die Grundkonfiguration und Leistungsdaten der WAB Stanzmaschine W-880-TSL-V entsprechen unserer WAB Stanzmaschine W-880-TSL.

Abweichend zu unserer WAB Stanzmaschine W-880-TSL zeichnet sich die Ausführung W-880-TSL-V durch nachfolgende Zusatzfunktionen aus:

- Die Stanzmaschine kann sowohl über Hand,- als auch Automatikbetrieb betätigt werden.
 - Bei Handbetrieb können z.B. Werkstücke bearbeitet werden für die kein Programm vorhanden ist oder die als Einzelfertigung bearbeitet werden.
 - Bei Automatikbetrieb erfolgt die Programmierung über das Bedienterminal oder über die vorhandene Ethernetschnittstelle.
 - Es können bis zu 30 oder wahlweise gegen Aufpreis bis zu 99 verschiedene Werkzeuge angelegt, gespeichert und verwaltet werden. Ein nachträgliches Umrüsten von 30 auf 99 Speicherplätze ist nicht möglich.
 - Die Werkzeugverwaltung ist passwortgeschützt.
 - Über eine kundenseitige OPC-Anbindung können Daten direkt in die Maschinenprogramme geschrieben werden. Das Programm kann direkt an der Maschine gestartet werden.
 - Die Maschine hat alle Eigenschaften eines Halbautomaten, d.h. die Materialbearbeitung kann Rechner-bzw. Programm unterstützt über die Ethernetschnittstelle erfolgen.
 - Das eigentliche Werkzeug-, Werkstück- und Anlagenhandling erfolgt jedoch manuell durch den Anlagenbediener.
 - Kantensuchfunktion: Hiermit lässt sich die Mittelposition zwischen zwei Referenzpunkten ermitteln. Das ist optimal, wenn ein Werkstück aus der Mitte bemaßt ist und die Werkstückkante als Referenzpunkt genommen werden soll.
 - Bremsautomatik ermöglicht es am Bedienterminal die gewünschte Stanzposition einzugeben. Beim Verfahren auf der X/Y Achse werden nach Erreichen der eingegebenen Stanzposition die Bremsen automatisch geschlossen, (3/10 Toleranz) und der Stanzvorgang kann ausgeführt werden.
- The language menu at the control terminal offers a choice of 3 preset languages: German, English and Portuguese.
 - With automatic braking function (program selection) and die management for 30 dies or 99 dies (extra charge).
 - Edge searching function
 - Ethernet interface

The basic configuration and performance data of the WAB punching machine W-880-TSL-V are the same as those of the WAB punching machine

W-880-TSL. However, W-880-TSL-V comes with a number of additional functions:

- The punching machine can be operated manually or automatically.
- In manual mode, the operator can process workpieces for which there is no program or that are custom-made.
- In automatic mode, the punching machine is programmed at the control terminal or via the Ethernet interface.
- Up to 30 – optionally up to 99 (extra charge) – different dies can be defined, * Up to 30 – optionally up to 99 (extra charge) – different dies can be defined, saved and managed. A subsequent conversion from 30 to 99 memory locations is not possible.
- The die management function is password-protected.
- Data can be written directly into the machine programs via an on-site OPC connection. The program can be started directly at the machine.
- The punching machine has all the properties of a semiautomatic machine, i.e. workpieces can be processed with computer/software assistance via the Ethernet interface.
- However, the actual handling of dies, workpieces and the machine itself is done manually by the operator(s).
- Edge searching function: This function finds the middle position between two reference points. This is ideal if a workpiece is dimensioned from the center and the workpiece edge to be the reference point.
- The automatic braking function allows the operator to enter the desired punching position at the control terminal. Once the workpiece has been adjusted along the X/Y axis and the selected punching position reached, the brakes are automatically applied (3/10 tolerance) and punching can begin.