

Universal-Ständerlochstanze 510-H

Universal Punch with Stand 510-H

hydraulisch / hydraulic



Bitte kontaktieren Sie uns für weitere Informationen zu diesem Produkt.
Please inquire for further information about this product

Universelle 3 in 1 Ständerlochstanze zur Bearbeitung von Klemmenkästen, Montageplatten und Schaltschranktüren.

- Ideal zum Stanzen von Klemmenkästen, Gehäusen, Kabeleinführungsplatten und Schaltschranktüren aus Stahlblech oder Edelstahl bis 1000 x 2000 mm
- Ausladung des Bügels: 510 mm
- Rund-, Quadrat-, Rechteck- sowie Locher in Sonderformen können eingesetzt werden
- Aus Vollmaterial und spannungsfrei geglähter Stanzbügel mit Hydraulikeinheit
- Bedienung per Fußpedal
- Einfacher und schneller Werkzeugwechsel
- Für Reihenstanzen und Kleinserien
- Nibbeln bis 46,0 x 46,0 mm möglich

Maximale Blechstärken:

Stahl (ST37):	max. 2,0 mm
Rostfreier Stahl:	max. 2,0 mm (je nach Lochgröße)
Plastik, Polyester:	max. 4,0 mm (je nach Lochgröße)

Folgende Werkzeuge können eingesetzt werden:

Rundwerkzeuge	Ø 4,2 mm bis Ø 89,0 mm
Quadratwerkzeuge	22,2 x 22,2 mm bis 92,0 x 92,0 mm
Rechteckwerkzeuge	22,0 x 30,0 mm bis 29,0 x 71,0 mm
Schnittwerkzeuge	20,0 x 3,0 mm, 30,0 x 5,0 mm, 60,0 x 5,0 mm, 80,0 x 5,0 mm, 100,0 x 5,0 mm
SUB-MIN-D-Locher	9-polig bis 37-polig
Locher in Sonderformen	Rund 11,2 mm 16,2 mm 22,5 mm mit 4 Verdrehschutznasen 3,2 mm

Universal 3-in-1 tool for punching terminal boxes, mounting plates, and switch cabinet doors

- Practically ideal for punching terminal boxes, housings, cable entry plates, and switch cabinet doors made of mild steel or stainless steel up to 1000 x 2000 mm
- Punching bow outreach: 510 mm
- for use of round punches, square punches, rectangular punches, and special punches
- Punching bow made of stress-relieved solid material, including hydraulic unit
- foot switch operation
- Easy and quick tool changing
- For in-line punching and small series
- Nibbling up to 46,0 x 46,0 mm

Maximum steel sheet thickness:

Steel (ST37):	max. 2,0 mm
Stainless steel:	max. 2,0 mm (according to punch size)
Plastics, polyester plastic:	max. 4,0 mm (according to punch size)

The following tools can be applied:

Round tools	Ø 4,2 mm up to Ø 89,0 mm
Square tools	22,2 x 22,2 mm up to 92,0 x 92,0 mm
Rectangular tools	22,0 x 30,0 mm up to 29,0 x 71,0 mm
Cutting tools	20,0 x 3,0 mm, 30,0 x 5,0 mm, 60,0 x 5,0 mm, 80,0 x 5,0 mm, 100,0 x 5,0 mm
SUB-MIN-D-punches	9 pin up to 37 pin
Special punches	Round 11,2 mm 16,2 mm 22,5 mm with 4 anti twist protection notches 3,2 mm